



Jilong KL-300

TEHNIČKI PODACI

◆ Specifikacije KL-300

Rad sa vlaknima tipa:	SM (ITU-T G.652) MM (ITU-T G.651) DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-T G.655)
Prečnik omotača:	80 – 150 μm
Prečnik primarne zaštite:	100 – 1000 μm
Prosečni gubitci prilikom splajsovanja:	SM = 0.02dB MM = 0.01dB DS-NZDS = 0.04dB (mereno metodama koje odgovaraju ITU-T i IEC standardima)
Vreme splajsovanja:	9 sec
Povratni gubitci:	> 60dB
Modovi splajsovanja:	40 modova
Izrada spojeva sa zadatim povećanjem slabljenja:	dostupno
Memorisanje rezultata:	4000 splajsova u internu memoriju
Displej:	Prikazivanje X i Y ose ili obe simultano uvećanje od 200 / 400 puta
Uvećanje:	300 puta za X i Y pogled 150 puta za obe ose istovremeno
Nadgledanje:	Dve CMOS kamere i 5.6" TFT monitor sa 4 položaja
Uslovi rada:	0 – 5000 m NM 0 – 95 % RH - 10 do +50°C
Test osetljivosti:	2 N
Zagrevanje termoskupljajućih cevčica:	30 sec
Broj splajsova pri radu sa baterijom:	150 ciklusa (splajs / zagrevanje cevčice)
Napajanje:	AC 100 – 240 V sa AC adapterom DC 11 – 14 V sa spoljnim DC ulazom Li – baterija (8000 mAh)
Terminali:	USB konektor za vezu sa PC – jem, VGA konektor
Zaštita od vetra:	Max. brzina vetra 15 m / s
Dimenzije:	150 mm x 150 mm x 150 mm
Težina:	2.7 kg bez baterije 3.2 kg sa baterijom
Trajanje elektrode:	2500 splajsa



Fusion splicer



NAMENA I FUNKCIONALNE MOGUĆNOSTI

- Automatski sistem poravnanja profila vlakana koja se spajaju PAS tehnologijom
- Automatsko fokusiranje vlakana, vidljivo na ekranu
- Veza sa računarom preko USB porta.
- Pregled po X ili Y osi ili po obema osama simultano
- Automatska provera kvaliteta spoja, ugrađen grejač
- Automatska kalibracija jačine električnog luka
- Vreme splajsovanja 9 sec | 30 sec vreme zagrevanja termoskupljajućih cevčica
- 5.6" TFT ekran
- USB I VGA interfejsi
- Memorija: 4000 splajsova
- Softver, moguća nadogradnja putem USB porta